

VECTOR AC/DC WIG OW 250 Puls mit Plasmaschneider

Technische Daten • technical data

| |
|---|
| Ausgangsstrom WIG • output current TIG |
| Ausgangsstrom MMA/ARC • output current MMA/STICK |
| Ausgangsstrom CUT/Plasma • output current plasma |
| Einschaltdauer WIG • duty cycle TIG |
| Einschaltdauer MMA/ARC • duty cycle MMA/STICK |
| Leerlaufspannung • open circuit voltage |
| Schutzklasse • protection class |
| Isolationsklasse • isolation class |
| Eingangsspannung • voltage |
| Eingangsfrequenz • frequency |
| Abzusichern mit min. • secure with min. |
| Maximaler Eingangsstrom • input current |
| Maximale Eingangsleistung • max. input power |
| Empfohlene Generatorleistung • recommended generator power |
| Gewicht • weight |
| Netzstecker-Typ • plug |
| Normen • norms |

| |
|------------------------|
| 10-200 A |
| 10-200 A |
| 10-50 A |
| 60% bei 200 A |
| 60% bei 200 A |
| 70-80 V |
| IP23S |
| F |
| 230 V AC (+-15%) / 1 ~ |
| 50/60 Hz |
| 16 A |
| 27 A |
| 6,2 kVA |
| > 7 kVA / 1 ~ |
| 20 kg |
| SchuKo-Bauart CEE 7/7 |
| IEC 60 974-1 ; CE ; |



Funktionen / features

- **Wig Schweißen mit reproduzierbarer, elektronischer HF-Zündung**
TIG welding with reproducible, electronic HF start
- **Wig-Liftarc-Schweißen ohne HF**
TIG lift arc welding without HF
- **Einstellbare AC-Frequenz 50 Hz bis 200 Hz**
Adjustable AC frequency between 50 Hz and 200 Hz
- **Einstellbare AC Balance**
Adjustable AC balance
- **2-Takt-/4-Takt-Betrieb**
Non-latched/latched operation
- **Übersichtliche Bedienoberfläche, Bedienelemente optimiert um die Wig funktion zu bedienen.**
Clearly structured operating panel, operating elements streamlined to feature the main TIG functions
- **Upslope / Downslope einstellbar**
Up-slope/down-slope adjustable
- **Einstellbares Gasvorströmen / Gasnachströmen**
Adjustable gas pre-flows/post-flows
- **Anschlussmöglichkeit für Fernsteller**
Multichoice of remote controller
- **E-Hand Schweißen**
MMA welding
- **Antistick Funktion**
Antistick function
- **Einstellbarer Hotstartstrom und Hotstartzeit**
Adjustable hot start current and hot start time
- **Einstellbares Arcforce**
Adjustable Arcforce
- **Plasmaschneiden**
Plasma cutting
- **Hohe Netzspannungstoleranz +15% für eine stabile Arbeit**
High mains voltage tolerance +15% to maintain stable work
- **3M Netzanschluss und 16 A Europäischer Adapter**
3M power cable and 16A European adapter